



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

---

## TAMPONDRUCKFARBEN TP 305-NT

### ANWENDUNG

Für lackierte Oberflächen vorbehandelte Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen), Holz, Karton, Polyamid, Compact Disks, Polystyrol und seine Mischpolymerisate (ABS, SAN etc.), Hart-PVC.

### EIGENSCHAFTEN

Tampondruckfarben TP 305-NT zeichnen sich durch sehr schnelle Trocknung, hervorragende Verarbeitbarkeit, guten Glanz und gute Deckkraft aus.

### FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 305-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

### EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

Die Tampondruckfarbe TP 305-NT kann als 1-Komponenten- oder als 2-Komponentenfarbe verarbeitet werden.

Vor Verarbeitung wird TP 305-NT mit 15-30% Zusatzmittel A oder Verdünner VD 60 auf die richtige Druckkonsistenz eingestellt. Zum Verzögern kann TPD verwendet werden

Bei Verarbeitung als 2-Komponentenfarbe wird mit Härter TP 219 im Verhältnis 10 : 1 gemischt. Die Topfzeit beträgt ca. 8 h.

### TROCKNUNG

Tampondruckfarben TP 305-NT trocknen physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel. Bei Raumtemperatur (20 - 25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 1 - 3 Min. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung ca. 30 - 40 Sek.

Bei Verwendung als 2-Komponentenfarbe ist die Trockenzeit ähnlich. Völlige Aushärtung wird nach etwa 4 – 5 Tagen erreicht.

### REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen sind unser Verdünner VD 40 oder Klischee Spray geeignet.

### VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP 305-NT werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

### LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

### KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

---

## STANDARDFARBTÖNE

zitronengelb	TP 305/10-NT	dunkelblau	TP 305/33-NT
mittelgelb	TP 305/11-NT	violett	TP 305/37-NT
dunkelgelb	TP 305/12-NT	hellgrün	TP 305/40-NT
orange	TP 305/15-NT	tannengrün	TP 305/41-NT
ockergelb	TP 305/17-NT	hellbraun	TP 305/50-NT
hellrot	TP 305/20-NT	dunkelbraun	TP 305/51-NT
signalrot	TP 305/21-NT	weiß,	TP 305/60-NT
karminrot	TP 305/22-NT	weiß, hochdeckend	TP 305/60-HD-NT
rosa	TP 305/25-NT	schwarz	TP 305/65-NT
hellblau	TP 305/30-NT	schwarz, hochdeckend	TP 305/65-HD-NT
ultrablau	TP 305/32-NT		

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelungen hergestellt werden.

## RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA

gelb	TP 305/180-NT
magenta	TP 305/181-NT
cyan	TP 305/182-NT

## C-MIX 2000 GRUNDFARBEN

zitronengelb	TP 305/Y30	violett	TP 305/V50
goldgelb	TP 305/Y50	blau	TP 305/B50
orange	TP 305/O50	grün	TP 305/G50
scharlach	TP 305/R20	schwarz	TP 305/N50
rot	TP 305/R50	weiß	TP 305/W50
magenta	TP 305/M50	Lack	TP 305/E50

## BRONZEFARBEN

Reichgold	TP 305/75-AB-NT
Reichbleichgold	TP 305/76-AB-NT
Bleichgold	TP 305/77-AB-NT
Kupfer	TP 305/78-AB-NT
Silber	TP 305/79-AB-NT

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 - VERSION Nr. 4*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>